

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年5月19日 (19.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/044921 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C08L 101/12, C08K 5/521, 7/14, C08L 69/00 // 101:12, 83/04
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014716
- (22) 国際出願日: 2004年10月6日 (06.10.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-375254 2003年11月5日 (05.11.2003) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): ポリプラスチックス株式会社 (POLYPLASTICS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1088280 東京都港区港南二丁目18番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 田口 吉昭 (TAGUCHI, Yoshiaki) [JP/JP]; 〒4168533 静岡県富士市宮島973番地 ポリプラスチックス株式会社内 Shizuoka (JP).
- (74) 代理人: 古谷聰, 外 (FURUYA, Satoshi et al.); 〒1030007 東京都中央区日本橋浜町2-17-8 浜町花町ビル6階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。

(54) Title: THERMOPLASTIC RESIN COMPOSITION AND INJECTION MOLDED ARTICLE THEREOF

A1 (54) 発明の名称: 熟可塑性樹脂組成物及びその射出成形体

WO 2005/044921 A1 (57) Abstract: Disclosed is a thermoplastic resin composition which is excellent in mechanical strength, heat resistance and flame retardance and suitably used as a material for thin molding in particular. The thermoplastic resin composition contains 15-45 parts by weight of a liquid crystalline polymer (B) which is capable of forming an anisotropic melt phase, a flame retardant component (C) including 5-20 parts by weight of a phosphorus flame retardant (C-1) and 1-15 parts by weight of a silicone rubber (C-2) in a ratio (C-1)/(C-2) of 1-2, and 10-80 parts by weight of a filler (D) per 100 parts by weight of a thermoplastic resin (A) which does not form an anisotropic melt phase.

(57) 要約: 機械的強度、耐熱性、難燃性に優れ、特に薄肉成形材料として好適に用いられる熟可塑性樹脂組成物を提供する。異方性溶融相を形成しない熟可塑性樹脂(A)100重量部に対して、異方性溶融相を形成し得る液晶性ポリマー(B)15~45重量部、リン系難燃剤(C-1)5~20重量部とシリコーンゴム(C-2)1~15重量部を含み、且つ(C-1)/(C-2)の比率が1~2である難燃剤成分(C)、充填材(D)10~80重量部を配合する。